

PROFIL DE CARRIÈRE

Monsieur Carl Genois compte plus de 30 ans d'expérience dans la gestion, l'opération, l'ingénierie et la construction de projets reliés aux secteurs de l'environnement et de l'énergie issue de la biomasse, principalement dans le secteur de la gestion des matières organiques. L'ensemble de ses projets de gestion des matières résiduelles organiques triés à la source (ROTS) a permis de valoriser plus de 300 000 tonnes capacité-année.

Au cours de sa carrière, M. Genois a graduellement occupé les différents niveaux de responsabilité : de membre d'une équipe de recherche et de développement jusqu'à la création et la direction de sa propre entreprise, Biomax Inc. Son expérience de terrain comme opérateur et entrepreneur a toujours été la clé de son succès auprès de ses clients. Les exigences de rendement attendu de ses actionnaires ont développé sa persévérance et son souci de maintien d'une saine gestion d'entreprise. Il a su maintenir à jour et développer ses aptitudes techniques en demeurant toujours impliqué au niveau du management.

Dans les projets où il est impliqué, M. Genois conserve toujours le souci de la recherche de solution innovante en consensus avec les intervenants d'un projet. Il comprend et respecte bien le principe que le succès de la mission est plus grand que l'ambition de l'individu. À l'affût de toute opportunité pouvant procurer un meilleur service à moindre coût, M. Genois est reconnu pour sa recherche d'innovations au profit d'une meilleure ingénierie. Il garde constamment à l'esprit les attentes du client.

ÉTUDES

- 1985 | Baccalauréat en génie mécanique, Université Laval, Québec, Canada
- 1983-1984 | Études générales en biologie, Université Laval, Québec, Canada

AUTRES QUALIFICATIONS

- 2000-2005 | Formation en analyse financière de projets
- 2009-2010 | Classification Orange en sécurité nucléaire – Centrale nucléaire Gentilly 2
- 2005-2010 | Formation eu premiers soins : RCR, DEA

Années d'expérience

- 30 années

Associations professionnelles

- Ordre des ingénieurs du Québec (n° 41783)

CARRIÈRE ET RESPONSABILITÉS

- Depuis 2012** **Gestion Carl Genois inc. (GKGI), Québec (Québec) Canada** – Président. Consultation professionnelle en gestion de projet dans divers secteurs liés à l'environnement et à l'énergie.
- 2009-2012 Énergie atomique du Canada Limité (EACL), Complété par Candu Énergie, division de SNC-Lavalin, Bécancour (Québec), Canada - Contractuel à la coordination de la construction des « off-site facilities » pour le projet de la réfection de la centrale nucléaire de Gentilly 2. Revue diligente des conditions environnementales d'implantation.
- 2005-2009 Conporec inc., Sorel-Tracy (Québec) Canada - Vice-président ingénierie et procédés. Direction des opérations et de la réfection de l'usine thermo mécano-biologique de traitement des matières résiduelles de Sorel-Tracy. Développement d'une approche de traitement des SSO de Toronto.
- 1989-2005 Biomax inc., Québec (Québec) Canada – Président, directeur général, coactionnaire et fondateur de l'entreprise. Opération du premier centre québécois de compostage des résidus verts. Développement et commercialisation de trois technologies propriétaires de valorisation par compostage de ROTS. Construction de 25 usines utilisant ces technologies.

1989-2005 | Président, directeur général, coactionnaire et fondateur de l'entreprise

BIOMAX INC., QUÉBEC (QUÉBEC) CANADA

Biomax inc. s'est spécialisée dans l'opération et la construction de centres de compostage. Elle comportait 25 employés professionnels et techniciens. Pionnière au Canada dans ce secteur, elle a réalisé la majorité des implantations de compostage au Québec totalisant plus de 300 000 tonnes-année de production. Chacune des implantations ayant été réalisée clé en main pour le compte du client. Les principales réalisations ont été :

- **Implantation et opération de la première plateforme de compostage des résidus verts au Québec (La Compostière de Québec, 1990 à 2000).** D'une capacité de 15 000 t.m./an, elle a permis de traiter les résidus verts des treize villes de la Communauté métropolitaine de Québec pendant plus de dix ans. L'approche technique est demeurée simple : compostage par andainage retourné. Cette unité de production a été vendue à Services Matrec inc. en 2000. Budget de construction : 1 M\$.
- **Développement de trois technologies propriétaires de compostage par air forcé et retournement (1995 à 2000).** Grâce à son équipe multidisciplinaire d'ingénieurs, agronome et techniciens, l'entreprise a développé trois approches technologiques qu'elle a su commercialiser par la suite. Le développement de ces technologies (Maxipile, CompostAir et RobotCompost®), a été supporté par de nombreuses subventions, des crédits d'impôt RS&DE (recherche scientifique et développement expérimental) et par des mises de fonds des actionnaires d'un budget de 3 M\$.
- **Développement d'une technologie traitement des odeurs par biofiltration (1995 à 2000).** L'entreprise a développé sa propre approche de traitement des odeurs de bioprocédé par oxydation biologique sur lit de matière organique stabilisée. Budget de développement : 1 M\$.
- **Constructions de trois unités pilotes de compostage pour des centres de recherche (1995 à 2000).** Pour le compte de l'Université du Québec à Rimouski, l'Institut de technologie agroalimentaire de Saint-Hyacinthe et le Centre de recherche sur la pomme de terre d'Agriculture et Agroalimentaire Canada, Baie-Comeau, Québec. Budget de projet : 750 000 \$.
- **Construction de trois projets de traitement par compostage de matières résiduelles organiques triées à la source (ROTS) (1993 à 2000).** Pour le compte de la MRC des Îles-de-la-Madeleine (en collaboration avec SNC-Lavalin), d'Enviroval inc. et de Conporec inc. (Toronto et York). Capacité globale : 22 000 tonnes-année. Budget : 1,4 M\$.
- **Construction de six projets de traitement par compostage de biosolides municipaux et industriels (1993 à 2000).** Pour le compte des villes de Granby et Jonquière, de la municipalité de Saint-Anaclet (en collaboration avec SNC-Lavalin) ainsi que d'opérateurs privés (Composts Québec Outaouais inc., Enviroval inc., Agrior, GSI Environnement inc., Compostage Mauricie, Fertilal). Capacité globale : 100 000 tonnes-année. Budget : 6 M\$.
- **Construction de dix projets de traitement par compostage de déjections animales (1993 à 2000).** Pour des éleveurs des domaines bovin, avicole et porcin. Capacité globale de traitement : 115 000 tonnes-année. Budget : 3,7 M\$.
- **Construction d'un projet pour une industrie de la transformation forestière pour l'entreprise Maibec inc. à Saint-Pamphile, Québec (1999).** Capacité : 40 000 tonnes-année. Budget de construction : 1,5 M\$.
- **Construction d'un projet pilote pour une industrie minière pour la firme Glendyne inc. à Saint-Marc-du-Lac-Long, Québec (2002).** Capacité : 5 000 tonnes-année. Budget de construction : 300 000 \$.

Autres activités liées à son domaine d'expertise :

- Participation au comité canadien d'experts sur la normalisation des composts (norme BNQ) à titre de représentant du Québec.
- Mise au point d'une approche de traitement des matières résiduelles organiques triées à la source (ROTS) et dépôt d'un brevet américain (PCT/CA2007/000351).
- Conférencier sur la valorisation des matières résiduelles organiques triées à la source (ROTS) au Canada et à l'étranger.
- Participation à des missions industrielles au Canada : Toronto, Ottawa, Vancouver, Calgary, Edmonton, Île-du-Prince-Édouard, Nouveau-Brunswick | À l'international : Genève (Suisse), Bretagne (France), Amsterdam (Pays-Bas), Allemagne (plusieurs sites), Ankara (Turquie), Abu-Dhabi (Émirats arabes unis), Jyväskylä (Finlande), Barcelone (Espagne), États-Unis (plusieurs sites).
- Pré-qualifié et candidat expert aux processus d'appels d'offres majeurs : York-Dufferin, Ontario | Genève, Suisse | MRC Haute-Yamaska, Québec, Ville de Québec.